

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.prn.nt-rt.ru || эл. почта: pnr@nt-rt.ru

Станок круглопалочный мод. «КП-60»

Предназначен для получения цилиндрических (круглых) деталей из заготовок квадратного сечения различных пород древесины, а также синтетических материалов. Станок применяется для производства мебели, изделий хозяйственно-бытового назначения, спортивного инвентаря и других изделий, в которых используются цилиндрические детали диаметром от 20 до 60 мм.



Техническая характеристика

Диаметр получаемого изделия, мм	20-60
Наименьшая длина заготовки, мм	400
Скорость подачи материала, м/мин	ручная
Количество ножей ножевой головки, шт.	2
Частота вращения ножевой головки, об/мин	4000
Частота вращения фрезы, об/мин	3000
Количество электродвигателей, шт.	2
Мощность двигателя фрезы, кВт	1,5
Мощность двигателя ножевой головки, кВт	3
Габариты, мм	755x600x1000
Масса, кг	130

Конструктивные особенности



Фрезерная головка оснащается европейскими или японскими подшипниками. Ножевая насадка, измеренная и обработанная на станке ЧПУ за одну установку, обеспечивает точность, производительность и высокое качество выпускаемой продукции.



В базовой комплектации станка предлагаются ножевые барабаны и калибрующие втулки с диаметрами 32 и 40 мм. Но по заказу клиента данные комплектующие могут быть изготовлены и других необходимых размеров от 20 до 60 мм.



Станок КП-60 может быть снабжен устройством для скругления торцов круглых черенков диаметрами 32 или 40 мм.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93