

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.prn.nt-rt.ru](http://www.prn.nt-rt.ru) || эл. почта: [prn@nt-rt.ru](mailto:prn@nt-rt.ru)

### Станок круглопалочный мод. «КП-62»

Предназначен для получения цилиндрических (круглых) деталей из заготовок квадратного сечения различных пород древесины, а также синтетических материалов.

Станок применяется для производства мебели, изделий хозяйственно-бытового назначения, спортивного инвентаря и других изделий, в которых используются цилиндрические детали диаметром от 10 до 60 мм.

Станок оснащен двумя рядами подающих роликов и обеспечивает надежную протяжку заготовки и лучшую геометрию изделия по сравнению со станками, оснащенными одним рядом подающих роликов. Два ряда подающих роликов обеспечивают осевую точность входа заготовок во фрезерную головку и качественную обработку торцов на входе, а два ряда принимающих роликов обеспечивают качественную обработку торцов на выходе. Это особенно хорошо заметно на изделиях небольших диаметров.

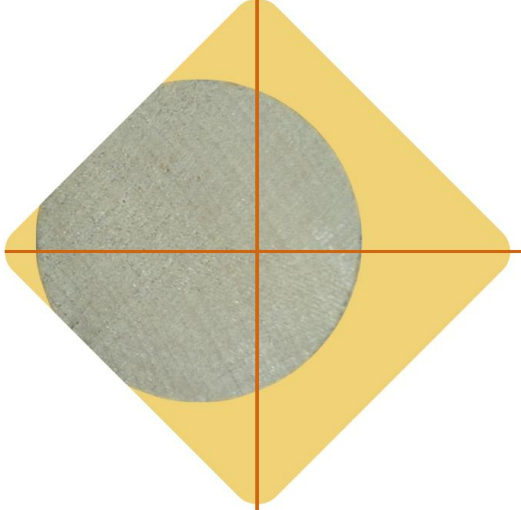
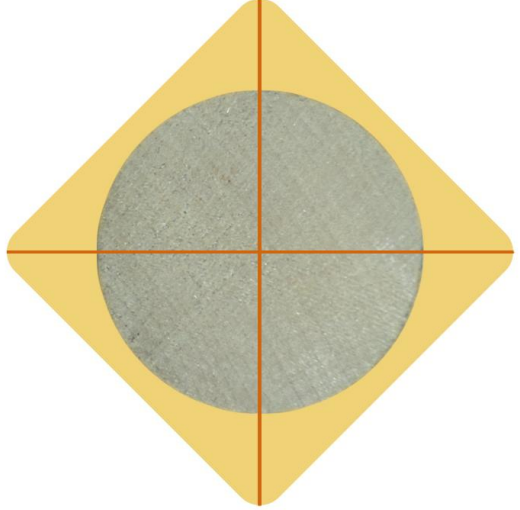


#### Техническая характеристика

Диаметр получаемого изделия, мм	10-60
Скорость подачи материала, м/мин	6; 9; 12
Количество ножей ножевой головки, шт.	2
Частота вращения вала, об/мин	4000
Количество электродвигателей, шт.	2
Мощность двигателя подачи материала, кВт	0,75
Мощность двигателя ножевой головки, кВт	3
Габариты, мм	1270x500x995
Масса, кг	390

## Преимущества станка КП-62

1. КП-62 оснащен двойным приводом подачи и приема, что обеспечивает надежную протяжку заготовки.
2. Двойной привод обеспечивает осевую точность подачи заготовки.

Подача через одну пару роликов	Подача через две пары роликов
	
Есть вероятность, что заготовка попадет на стабилизирующую втулку с осевым смещением.	Осевая точность подачи заготовки обеспечена конструкцией привода станка.

3. Два ряда подающих роликов обеспечивают качественную обработку торцов на входе, а два ряда принимающих роликов обеспечивают качественную обработку торцов на выходе (за счет снижения вибрации на торцах заготовок при заходе на фрезу и при выходе с фрезы).

## Конструктивные особенности

	<p>Фрезерная головка оснащена европейскими или японскими подшипниками. Ножевой барабан, измерен и обработан на станке ЧПУ за одну установку, что обеспечивает точность, производительность и высокое качество выпускаемой продукции.</p>
	<p>В базовой комплектации станка предлагаются ножевые барабаны и калибрующие втулки, а так же стальные приемные ролики для диаметров 32 и 40 мм. Но по заказу клиента данные комплектующие могут быть изготовлены и других необходимых размеров от 10 до 60 мм.</p>
	<p>Транспортировка станка в целях безопасности осуществляется в жесткой упаковке.</p>

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

**сайт: [www.pnr.nt-rt.ru](http://www.pnr.nt-rt.ru) || эл. почта: [pnr@nt-rt.ru](mailto:pnr@nt-rt.ru)**