

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.prn.nt-rt.ru || эл. почта: pnr@nt-rt.ru

Кромкообрезной многопильный станок мод. «МКС 1000»

Кромкообрезной многопильный станок МКС-1000 может использоваться как многопильный станок с высотой пропила до 100 мм и как высокопроизводительный кромкообрезной станок на лесопильных предприятиях высокой и средней мощности.

Станок оборудован длинным валом и широким подающим столом. Мощный стальной корпус из 12-ти мм стали обеспечивает жесткость и надежность станка. Возможна установка до 10 пил на различном расстоянии, что позволяет обрабатывать материал различной ширины без дополнительной перенастройки станка.

Станок МКС-1000 особенно наглядно показывает высокую эффективность, когда станок первого ряда (например, пилорама Р63) пилит в развал. В этом случае кромкообрезной станок за счет производительности может заменить энергоемкий и дорогой многопильный станок второго ряда с высотой пропила до 200-250 мм. Например, на некоторых производствах наш МКС-1000 позволяет перерабатывать продукцию за двумя-тремя пилорамами Р63, обеспечивая высокое качество и геометрию пиломатериала, при этом затраты энергии значительно ниже, чем при использовании многопильных станков.



Технические характеристики

Максимальная высота пропила, мм	100
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	1000
Скорость подачи (изменяется шкивами), м/мин (опции на заказ при увеличенной мощности)	30, 40, 50 (10,20,30; 20,30,40)
Изменение скорости подачи инвертером, м/мин	0-50
Диаметр пилы, мм	250-350
Посадочный диаметр пилы, мм	75
Положение дисковой пилы	стойко-постоянное
Настройка минимальной толщины доски	винтовая
Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	15 (22, 37 опции)
Мощность двигателя подачи, кВт	1,5 (2,2 опция)
Частота вращения пильного вала, об/мин	3000
Габариты станка (Д x Ш x В), мм	2020x1690x1300
Вес станка, кг	1350

Конструктивные особенности



Когтевая защита на входе станка препятствует выбросу заготовки и обеспечивает повышенную безопасность работы на станке. Предусмотрен подъем когтевой защиты для обеспечения реверсивной подачи заготовки.



Шкала регулировки высоты пропила. На шкале отображается минимальная высота заготовки, при этом, возможна обработка разнотолщинного материала, например - тес и плаха.

Регулировка верхних подающих рябук по толщине заготовки осуществляется вручную - маховиком, расположенным на передней панели станка.



Лазерные указатели пропила. Используются для построения линии визирования при распиловке на кромкообрезных станках.



Подача и прижим заготовки осуществляется массивными приводными рябухами по всей плоскости обработки, что обеспечивает прямолинейность распиловки и высокую точность обработки.

Рекомендуем использовать со станком следующий инструмент и комплектующие.



Лазерные модули увеличенной мощности. Используются для построения линии визирования при распиловке на кромкообрезных станках. Могут использоваться вне помещений при ярком освещении.



Дисковые пилы адаптированные для кромкообрезного станка МКС-1000. Тело пилы изготовлено из немецкой стали, напайки австрийско-люксембургской компании CERATIZIT.

Толщина тела пилы, толщина и твердость напайки специально рассчитаны, чтобы обеспечить точность распила на высокой скорости увеличить срок эксплуатации пилы. Могут поставляться пилы как с подчистными, так и без подчистных зубьев.



Межпилыные проставки, изготавливаются по размерам заказчика из термически упрочненного алюминиевого сплава Д16Т.

Рекомендуем стандартный набор	
L, мм	Кол-во, шт.
100	5
80	1
60	1
50	3
40	2
25	4
10	2
5	2
2	10
1	10

По желанию клиента станок может комплектоваться подающим и приемным рольгангами.
Размеры рабочих столов рольгангов 3000x1240 мм.



Подающий рольганг выполнен с центральным проемом для удобного позиционирования материала при подаче в станок.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.prn.nt-rt.ru || эл. почта: pnr@nt-rt.ru