

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.prn.nt-rt.ru || эл. почта: pnr@nt-rt.ru

Кромкообрезной многопильный станок мод. «МКС 800»

Станок МКС-800 используется для кромления необрезного пиломатериала и горбыля, а так же может использоваться как многопильный станок в столярном производстве. Станок оборудован длинным валом и широким подающим ленточным транспортером. Стальной корпус обеспечивает достаточную жесткость и надежность станка. Возможна установка до 8 пил на различном расстоянии, что позволяет обрабатывать материал различной ширины и толщины без дополнительной перенастройки станка и обеспечивает высокую производительность. Станок очень эффективен на лесопильных предприятиях малой и средней мощности и столярных производствах.



Технические характеристики

Максимальная высота пропила, мм	85
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	800
Просвет станка ширина/высота, мм	800/120
Скорость подачи (изменяется шкивами), м/мин	10, 20, 30
Диаметр пилы, мм	300
Посадочный диаметр пилы, мм	60
Положение дисковой пилы	стойко-постоянное
Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	15(11)
Мощность двигателя подачи, кВт	1,5
Частота вращения пильного вала, об/мин	3000
Габариты станка (Д x Ш x В), мм	2030x1305x1480
Вес станка, кг	840

Рекомендуем использовать со станком следующий инструмент и комплектующие.



Лазерные модули увеличенной мощности. Используются для построения линии визирования при распиловке на кромкообрезных станках. Могут использоваться вне помещений при ярком освещении.



Дисковые пилы, адаптированные для кромкообрезного станка МКС-800. Тело пилы изготовлено из немецкой стали, напайки австрийско-люксембургской компании CERATIZIT.

Толщина тела пилы, толщина и твердость напайки специально рассчитаны, чтобы обеспечить точность распила на высокой скорости и увеличить срок эксплуатации пилы.

Могут поставляться пилы как с подчистными, так и без подчистных зубьев.

Межпилльные проставки, изготавливаются по размерам заказчика из термически упрочненного алюминиевого сплава Д16Т.



Рекомендуем стандартный набор	
L, мм	Кол-во, шт
100	3
80	1
60	1
50	3
40	2
25	4
10	2
5	2
2	10
1	10

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.prn.nt-rt.ru || эл. почта: pnr@nt-rt.ru